

会社紹介



株式会社 **ルミナ**

株式会社 **秋田ルミナ**

PT.TOKYO LUMINA INDONESIA



【株式会社 秋田ルミナ】ISO 9001 / 14001 認証取得

【株式会社 ルミナ】ISO 9001 認証取得



会社概要

(2023年4月1日現在)



株式会社 **LEI**

- ・ 設立 1966年5月6日 (昭和41年)
- ・ 所在地 東京都品川区中延1-2-17
TEL 03-3787-3161 (代表)
FAX 03-3784-6463
- ・ 資本金 1,600万円
- ・ 代表 取締役社長 佐々木 恭平
- ・ 取引銀行 東日本銀行荏原支店
みずほ銀行荏原支店
横浜銀行武蔵小杉支店
商工中央金庫押上支店

株式会社 秋田 **LEI**

- ・ 設立 1971年10月26日 (昭和46年)
- ・ 所在地 秋田県大仙市大曲西根字元木108
TEL 0187-68-4040
FAX 0187-68-4160
- ・ 資本金 5,000万円
- ・ 代表 取締役社長 佐々木 恭平
- ・ 取引銀行 秋田銀行大曲支店
北都銀行大曲支店
- ・ 社員数 98名

会社概要



PT.TOKYO LUMINA INDONESIA

- 設立 2013年
- 所在地 Kawasan MM2100 Jalan Lombok 2, Block O-3
Desa Gandamekar, Kecamatan Cikarang Barat,
Kabupaten Bekasi, Indonesia
TEL&FAX +62-21-898-0068
- 資本金 USD300,000
- 役員
駐在員 Commissioner: 佐々木 訓弘
President director: Ho Lu Sang



秋田ルミナ 会社全景

切削加工工場

食堂

組立工場

プレス工場

品質管理

溶接工場

倉庫

事務所



沿革

株式会社 **ルミナ**
株式会社 **秋田ルミナ**

 PT.TOKYO LUMINA INDONESIA

- **1966年** 創業者 佐々木弘三が東京品川区に（株）ルミナを設立、自動点滅器の製造・販売を開始
- **1971年** 秋田県大仙市の現在地にて（株）秋田ルミナ創業 （株）ルミナより製造業務を移管
- **1973年** 自動車温度センサー（排ガス清浄関連機器）の生産開始
- **1976年** （株）ルミナ社屋新設
- **1983年** （株）秋田ルミナ精密部品機械加工の生産開始
- **1984年** （株）秋田ルミナ第3工場新設
- **1987年** （株）秋田ルミナ社宅新設（大仙市内）
- **1988年** （株）秋田ルミナ第4工場新設
- **1989年** （株）秋田ルミナ第5工場新設
- **1991年** （株）秋田ルミナ社内寮と第6工場新設
- **1992年** （株）秋田ルミナ第7工場新設
- **1993年** （株）秋田ルミナ第7工場増築
- **1995年** （株）秋田ルミナ第6工場増築
- **2000年** （株）秋田ルミナ第8工場新設
- **2001年** （株）ルミナ・（株）秋田ルミナの代表取締役社長に佐々木訓弘が就任
- **2006年** （株）秋田ルミナ第8工場増築 ISO 9001 認証取得
- **2007年** （株）秋田ルミナ第7・第5工場改築 （株）秋田ルミナ食堂棟新設
- **2008年** （株）秋田ルミナ大駐車場新設 ISO 14001 認証取得
- **2013年** インドネシア共和国に PT. Tokyo Lumina Indonesia設立
- **2016年** （株）秋田ルミナ工場の照明をLED蛍光灯に切り替え
- **2023年** （株）ルミナ・（株）秋田ルミナの代表取締役社長に佐々木恭平が就任



加工設備

(2023年1月1日現在)



- CNC旋盤・・・・・・・・・・・・・・56台
- CNC自動盤・・・・・・・・・・・・・・31台
- MC・TPセンター・・・・・・・・・・・・8台
- クランクプレス(10~110ton)・・8台
- 溶接機・・・・・・・・・・・・・・7台

加工設備



常温機械室 20℃



滝澤鉄工所 NC旋盤 TC-200



ブラザー CNCタッピングセンター
TC-32BQT



北村製作所 NC旋盤 KNC-50PBA



中村留精密工業 NC旋盤 WT-300

加工設備



シチズン Cincom A32



中村留 WT-300



滝澤鉄工所 TCN-2000



ブラザー TC-32

加工設備



滝澤鉄工所 TCN-2100CMG

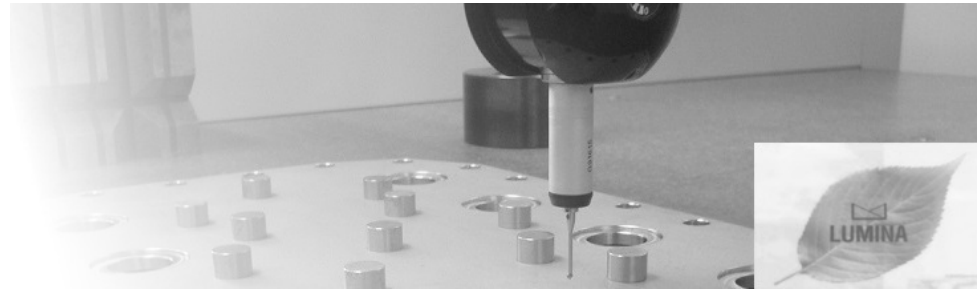


主軸台移動形CNC自動旋盤
シチズン Cincom L32



CNC精密転造盤
ツガミ R17NC-II

測定設備



- 三次元測定機 MITUTOYO BRT-A707
- ビッカース硬度測定機 MITUTOYO HM-211
- 真円度測定機 MITUTOYO RA-2100DS
- 表面粗さ測定機 MITUTOYO SJ401
- 輪郭形状測定機 MITUTOYO CV-3100 S4
- 画像寸法測定機 KEYENCE IM-6020
- 二次元高速測定機 KEYENCE TM-040

測定設備



輪郭形状測定機
Mitutoyo CV-3100 S4



真円度測定機
Mitutoyo RA-2100DS



表面粗さ測定機
Mitutoyo SJ-401



画像寸法測定器
Keyence IM-6020

品質方針 環境方針

品質方針

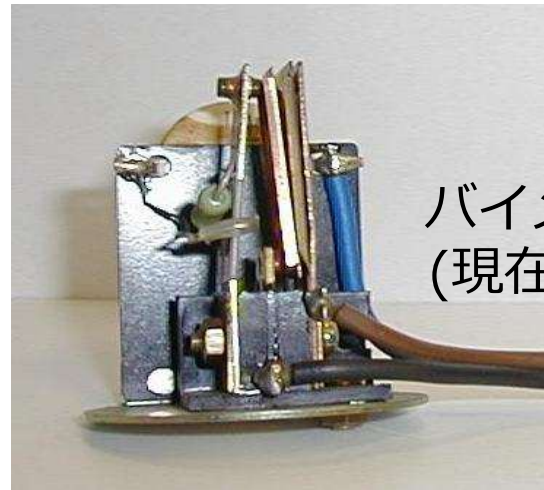
- 1.法令、規制要求事項はもとより、お客様の要求事項を満たす、高品質な製品を提供します。
- 2.品質マネジメントシステムの維持・継続的改善によりお客様に信頼される品質と納期を保証します。

環境方針

- 1.事業活動が環境に与える影響を把握し、技術的、経済的に可能な範囲で環境目的、目標及び環境マネジメントシステムを定め、環境マネジメントシステムと環境保全活動の継続的な改善を図り、必要に応じて見直します。
- 2.環境側面に適用される法規制、協定及び同意する要求事項を順守し、環境汚染の予防に取組みます。
- 3.当社の事業活動が環境に与える影響のなかで、次の項目を重点課題として取組みます。
 - 1) 資源、エネルギーの効率的な利用
 - 2) 廃棄物の削減
 - 3) 排水による水質汚染の防止
- 4.環境方針を社内に掲示し、教育を通じて、全従業員並びに社内で働く人に環境方針の理解と環境保全への意識の向上を図ります。また関連する取引先様、或いは社外一般へ環境方針を公開し理解と協力を得ます。

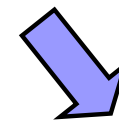
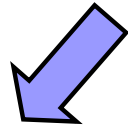
技術のルーツ

バイメタルリレー



バイメタルリレー
(現在は製造中止)

自動点滅器
(現在は製造中止)



自動車センサー部品



製品（機械加工品）（1）



センターボルト
(オイルフィルター)



パイプ
(フィルター)

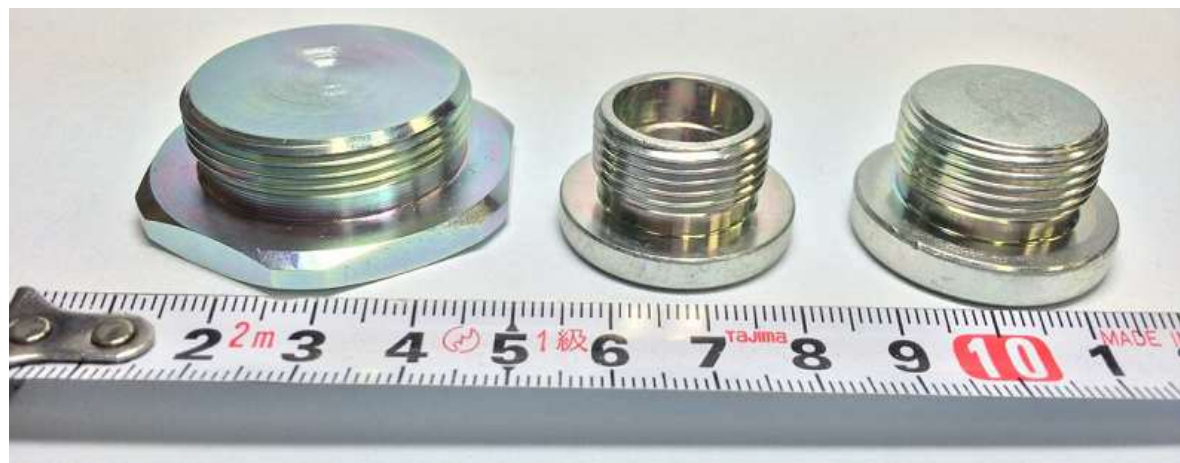
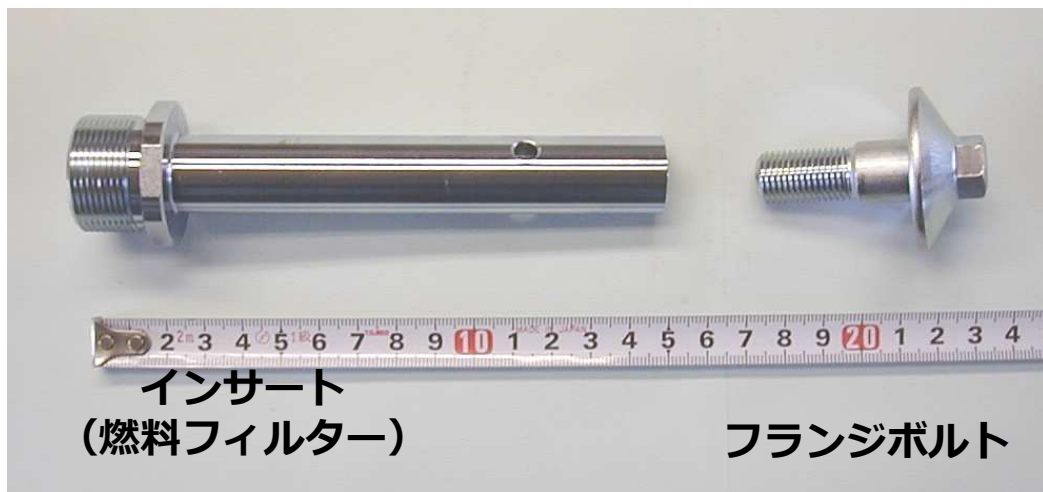


EGRパイプ



ブラケット
(EGRクーラー)

製品（機械加工品）（2）



製品（機械加工品）（3）



フランジ



フランジ



インサート



シャフト

製品 (A S S ' Y 品) (1)



センサーASS'Y
(燃料フィルター)



スイッチASS'Y
(燃料フィルター)



燃料フィルター ASS'Y



センサーASS'Y
(燃料フィルター)



センサーASS'Y
(燃料フィルター)

製品（ASS'Y品）（2）



エアクリーナ部品



エンジン用バルブ



エンジン用バルブ



機械式ダストインジェクタ
（エアクリーナ）



（燃料フィルター部品）